

CURRICULUM EMPRESA INVERSIONES JOFAL SPA.



NOMBRE FANTASIA : **Jofal SpA.**

RUT : **76.434.337-9**

GIRO : **Proyectos, Mantenimiento y Montajes Industriales de Sistemas de Climatización, ventilación y Desinfección de aire.**

REPRESENTANTE LEGAL : **Patricio Jofré Alfaro**

RUT REPTE LEGAL : **7.011.071-7**

DIRECCION COMERCIAL : **Cerro El Plomo 5931 of 510, Las Condes, Santiago**

Sucursal : **Orella 610 Of 1504, antofagasta**

FONO : **229071683 / 945215800**

FECHA FUNDACIÓN : **Enero de 2015**

PAGINA WEB : **www.jofal.cl**

Proyectos

Montajes

Mantenimiento

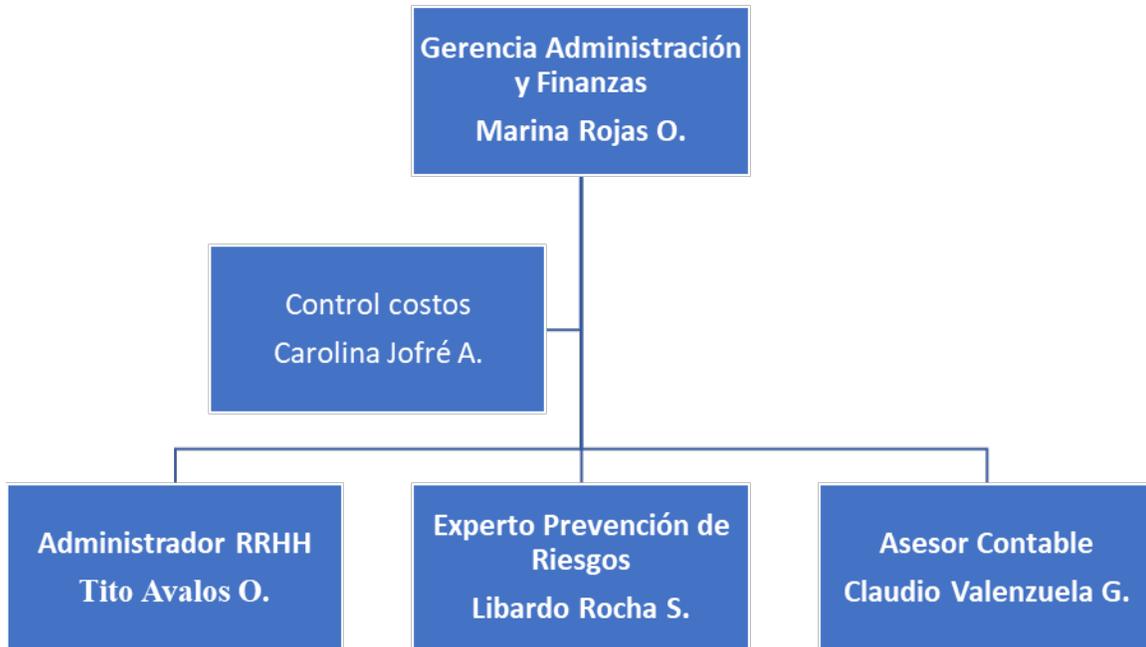
REV. 3 Septiembre 2021

OFICINAS EN ANTOFAGASTA – IQUIQUE - SANTIAGO

Organigrama Ejecutivo.



Organigrama Administrativo.



Proyectos

Montajes

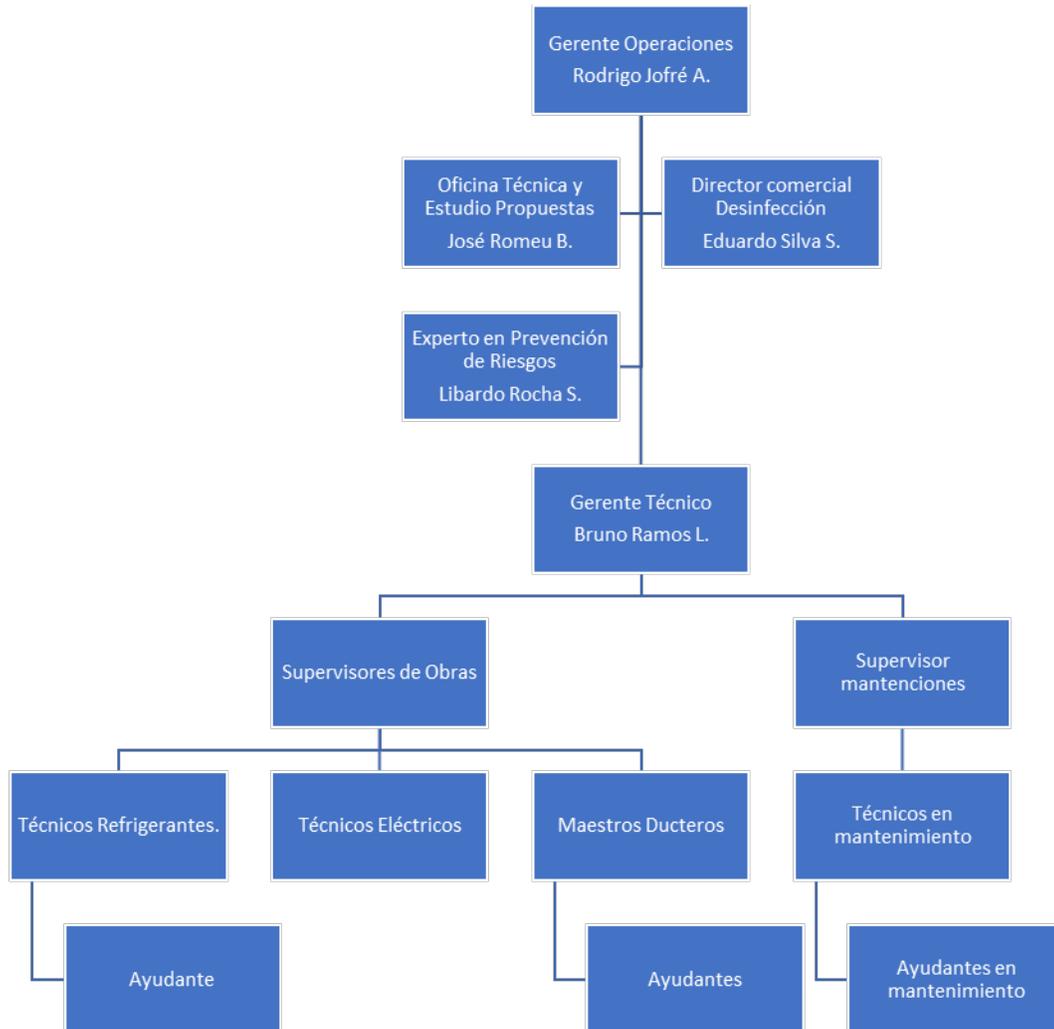
Mantenimiento

2

REV. 3 Septiembre 2021

OFICINAS EN ANTOFAGASTA – IQUIQUE - SANTIAGO

Organigrama Operacional.



Proyectos

Montajes

Mantenimiento

Jofal SpA. Empresa especializada en la generación y desarrollo de proyectos y montajes de sistemas de aire acondicionado, calefacción y ventilación en diversas áreas tales como Residencial, Comercial, Industrial, Minera, Salud, y Hotelera.

Nuestra empresa ha aprovechado la experiencia de su gerente de operaciones quien ha mantenido una larga relación laboral en la zona norte de nuestro país por más de veinte años, habiendo sido gestor directo del desarrollo de grandes obras las cuales se indican más adelante.

El correcto desarrollo de nuestros trabajos se basa en el alto grado de profesionalismo de su personal, el uso de tecnología adecuada de acuerdo a los requerimientos de nuestros clientes, y al apoyo en la toma de decisiones más conveniente tanto en lo funcional como en lo económico. Es así como nuestra empresa en un corto plazo, ha logrado desarrollar proyectos de montaje en los distintos sectores comerciales de la zona norte de Chile, además de alcanzar una directa relación con importantes empresas constructoras para el desarrollo de los más variados proyectos.

A contar de Mayo del 2017, con la idea de tener una más directa relación con nuestros clientes, inauguramos oficina en la ciudad de Santiago.

Para brindar una atención global en el área de climatización, refrigeración y ventilación, Jofal SpA, cuenta con su departamento de mantención, el que se compone de personal especializado y dedicado a mantener los distintos sistemas de climatización de nuestros clientes en forma operativa de manera permanente para cuando éste lo requiera. Por medio de nuestra área de mantenimiento se desarrolla también la post venta y reparación de equipos e instalaciones de las otras divisiones de nuestra empresa y de terceros.

Contamos con personal en la ciudades de Santiago, Iquique y Antofagasta desde donde atendemos en forma directa a nuestros clientes ofreciendo así una mejor y más rápida atención para el desarrollo de los proyectos que mantenemos en construcción. Esto también nos permite tener una mejor atención a aquellos sistemas que se encuentren con contrato de mantención con nuestra empresa.

Debido a la gran variedad y amplia gama de proyectos que se generan en esta zona del país, Jofal SpA ha debido entender las diversas necesidades de los clientes y se a acomodado a los distintos tipos de montajes, trabajando con sistemas tradicionales de climatización y buscando soluciones mas tecnológicas como sistemas VRV (volumen variable de refrigerante), enfriadores de agua, y de climatización precisa, destacando entre otros, los siguientes proyectos:

A.- Principales Obras Desarrolladas por Jofal SpA a la fecha.

OBRA	MONTO U.F.	DESCRIPCION
- Espacio Urbano Antofagasta Antofagasta	30.500	Climatización Chiller, UMAS, Fancoils y ventilación
- Nuevo Edificio Teletón Antofagasta	12.800	Climatización VRV, ventilación, y ACS
- Edificio Corporativo Escondida Antofagasta	12.000	Climatización VRV, ventilación
- ALSTOM / GE Proyecto Mejillones / Cardones	9.200	Clima y ventilación Salas Eléctricas
- Cefsam Valdivieso Antofagasta	6.800	Climatización VRV, y ventilación
- Líder Limache Limache	5.000	Climatización, ventilación
- Hotel Antofagasta Salón Baquedano	4.100	Climatización VRV y ventilación
- Edificio Costanera Huayquique Iquique.	4.080	Ventilación Forzada y ACS
- Minera Los Bronces Instalación Perez Caldera	3.600	Ventilación y calefacción
- Of. HE PARTS Antofagasta	3.200	Climatización VRV, y ventilación
- Edificio Boulevard Iquique	3.129	Ventilación Forzada
- Edificio Llacolen Antofagasta.	2.151	Extracción Forzada
- Hotel Pettra Antofagasta	1.900	Cambio U.Ext VRV Lg

Proyectos

Montajes

Mantenimiento

6

REV. 3 Septiembre 2021

OFICINAS EN ANTOFAGASTA – IQUIQUE - SANTIAGO

B.- Principales Obras Gestionadas y Desarrolladas por nuestro Gerente Operaciones en la zona Norte.

OBRA	DESCRIPCION
Centro Penitenciario de Antofagasta	Climatización, ventilación y ACS - Calefacción
-Campamento Inca II Minera Collahuasi - Iquique	ACS - Calefacción
- Oficinas Minepro . La Negra Antofagasta.	Climatización
-Campamento Inca III Minera Collahuasi - Iquique	ACS - Calefacción
-Campamento Operaciones Minera Esperanza - Antofagasta	Climatización
-Oficinas Gerencia VSL Minera Escondida - Antofagasta	ACS - Calefacción
-Edificio adm y Gimnasio Minera Quebrada Blanca – Iquique	Climatización - Calefacción
-Edificio Torre Capital Iquique	Sistemas VRV Climatización
-Edificio Torre Empresarial Antofagasta	Sistemas VRV Climatización
-Edificio Don Elías Copiapó	Chiller - UMAS. Climatización
-Corte Apelaciones y juzgados Antofagasta	7000
-Edificio Costanera Antofagasta	Climatización
-Centro entrenamiento conjunto norte – oficinas - Iquique	Sistemas VRV y Eq. Precisión

Proyectos

Montajes

Mantenimiento

7

REV. 3 Septiembre 2021

OFICINAS EN ANTOFAGASTA – IQUIQUE - SANTIAGO

C.- PROYECTOS

Esta área de la empresa cuenta con una vasta experiencia en proyectos de climatización destinados a las siguientes áreas:

- Edificios Comerciales: Edificios Institucionales, Bancos, Edificios de Oficinas.
- Retail: Centros Comerciales, Supermercados, Home Centers, Tiendas de Conveniencia.
- Recintos Hospitalarios: Hospitales, Clínicas, Edificios Médicos, Laboratorios,
- Centros Recreacionales: Hoteles, Centros de Conciertos. SPAS, Centros de Eventos, Auditorios, Bibliotecas, etc.
- Centros de Estudios: Universidades, Colegios, Centros de Formación Técnica, etc.
- Proyectos Mineros: Salas de datos (Equipos precisión) – Campamentos – Salas eléctricas y Oficinas.
- Edificios Institucionales.
- Proyectos de Calefacción industrial y habitacional.

Para el correcto desarrollo de nuestros proyectos contamos con un staff de proyectistas especializados en distintas áreas de la construcción, siendo capaces de liderar proyectos de las más variada índole para cubrir las distintas necesidades de nuestros clientes.

E.- EMPRESAS CONSTRUCTORAS COMO CLIENTES:

Nuestro profesionalismo y experiencia nos ha llevado a trabajar con las más importantes empresas constructoras entre las cuales podemos mencionar:

- DL&C
- EBCO
- ECORA
- INARCO
- MAR ABIERTO
- NOVATEC
- LOGA
- LOS CASTAÑOS
- PRECON
- SEREMAC
- S Y S
- TECNOFAST
- TECSA S.A.

F.- JOFAL SPA (AREA MANTENCIÓN)

Esta área de la empresa, es una de las más importantes, siendo el nexo permanente con nuestros clientes de las obras instaladas en forma directa y por terceras empresas.

Actualmente poseemos un programa de mantención preventiva periódica y sus principales clientes son:

- Sector Industrial.
- Edificios corporativos.
- Minería.

El área mantención de Jofal SpA, nace como un área de negocio para satisfacer las distintas necesidades de las empresas que requieren contar con un servicio de mantenimiento profesional y eficiente que sea capaz de mantener en óptimas condiciones tanto técnicas como funcionales de los distintos sistemas de climatización y ventilación.

Contamos con personal en Santiago, Iquique y Antofagasta, cubriendo así de mejor forma la zona centro norte de nuestro país.

G.- METODOLOGIA DE TABAJO.

La totalidad de los trabajos a realizar por nuestra empresa cuentan con una metodología de trabajo definida con anticipación por los distintos departamentos internos, los cuales conjuntamente con nuestro asesor en prevención de riesgos buscan lograr un trabajo eficiente y seguro tanto para nuestro personal como para el del mandante.

De esta manera, cada trabajo a realizar cuenta con un procedimiento de montaje definido, el cual constantemente es revisado y mejorado por nuestra empresa. (se adjunta Anexo 1, con formato procedimiento a modo de ejemplo).

Toda metodología de trabajo y la ejecución del mismo, requiere un control para ser un proceso eficiente, efectivo y seguro. Es por esto que los distintos trabajos realizados por nuestra empresa, ya sea de montaje como mantenimiento termina con un protocolo de revisión.

El protocolo de revisión nos permite visualizar a nosotros como a nuestros clientes, los trabajos realizados, el status en que se encuentran los distintos equipos y sus componentes para así evitar daños mayores en los distintos sistemas. Verificando las condiciones de trabajo de un sistema en forma periódica es posible definir su necesidad de mantenimiento y cambio de repuestos en forma anticipada a una falla del sistema, evitando así mayores costos y daños a la producción de nuestros clientes.

Se adjunta planilla ejemplo protocolo.

JOFAL SPA							
PROTOCOLO ENTREGA / MANTENCION							
N° de contrato	Nombre del Proyecto / Obra						
Edificio Cataluña							
Respaldo estado de Pago N°	Denominación	N° de Protocolo	Plano asociado	Fecha			
		Mantenición Trimestral	N/A				
Antecedentes							
1.- Sistema :	Climatización <input type="checkbox"/>	VIN <input type="checkbox"/>	VEX <input type="checkbox"/>	Consumo A: <input type="text"/>			
2.-Tipo de equipamiento:							
3.-Capacidad:							
4.-Modelo:							
5.-Marca:							
6.-N° de serie:							
7.-Accesorios adicionales:							
8.-Area y lugar de montaje:							
9.-Area y lugar que atiende:							
Chequeo en Terreno							
	SI	NO	N/A		SI	NO	N/A
a).- Equipo se encuentra bien soportado en base	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	e).- Ductos se encuentran bien soportados y sellados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
b).- Equipo presenta daño visual	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	f).- Los difusores y rejillas están correctamente instalados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
c).- Equipo funciona correctamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	g).- Temperatura de inyección en difusores	<input type="text"/>		
d).- Conexión eléctrica se encuentra bien realizada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	h).- Temperatura de retorno o ambiente en rejillas	<input type="text"/>		
				i).- Las cañerías y la aislación se encuentra bien instalada y soportada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones:							
Pendientes:							
Jofal SpA		Edificio Cataluña					
Nombre	Bruno Ramos			Nombre			Nombre
Firma				Firma			Firma
Fecha				Fecha			Fecha

Proyectos

Montajes

Mantenimiento

12

REV. 3 Septiembre 2021

OFICINAS EN ANTOFAGASTA – IQUIQUE - SANTIAGO

H.- INSPECCION EN TERRENO Y SEGURIDAD.

La seguridad de nuestro personal como el de nuestros clientes y sus instalaciones, es una prioridad para nuestra empresa, concepto que nos lleva a estar en permanentes revisiones de los trabajos que se realizan para identificar focos de riesgos y soluciones a los mismos en forma rápida y eficiente. Para esto, nuestro personal de prevención de riesgos visita las distintas obras y trabajos para verificar en forma directa y con registro fotográfico la forma y los procedimientos que se están utilizando para realizar las distintas tareas en forma segura.

Estas visitas e inspecciones son sin aviso al personal en terreno para así lograr el máximo de sorpresa en las mismas y así observar la realidad que se da en terreno día a día.



La seguridad de nuestro personal como el de nuestros mandantes es una de las prioridades en nuestra empresa. Es por eso la importancia en la utilización de elementos de seguridad personal y de equipos y herramientas adecuados para los distintos trabajos que debe realizar nuestro personal en terreno.



Las charlas diarias realizadas por nuestro personal de prevención de riesgos son obligatorias a todo el personal de terreno en las distintas faenas.

J.- PERSONAL CALIFICADO.

Jofal SpA, es una empresa que se ha preocupado de mantener un personal calificado para los distintos procesos de sus trabajos. Es así como cuenta con personal con estudios técnicos y profesionales. Además en forma periódica exige que su personal califique en algunas áreas que para la empresa son vitales.

K.- TECNOLOGIA Y DESINFECCION.

Debido a la pandemia actual y a la necesidad de dar soluciones a nuestros clientes, Jofal Spa ha integrado la tecnología, **Ultravioleta**, más recomendada por las organizaciones mundiales para disminuir los riesgos de contagio de virus y bacterias en general, incluido el Covid-19.

Para esto, trabajamos con la Marca PURION, la cual es tecnología europea con calidad alemana, basada en el uso de radiación UV con rango de frecuencia C (desinfección) y A (olor). Sistema que sin utilizar productos químicos y sin generación de ozono, desinfecta y neutraliza bacterias, virus, hongos y otros contaminantes.

Nuestros productos son equipos y lámparas UV para desinfección de aire, superficies o agua, de la empresa Purion. Empresa que desarrolla, diseña y produce equipos de desinfección por luz ultravioleta.

La radiación UV es el sistema más efectivo para desinfectar sin productos químicos ni generación de ozono. Lo anterior asegurado por **OMS y ASHRAE**.

La luz UV eliminan todos los microorganismos, virus o bacterias perjudiciales para la salud. Los inactiva sin producir ningún efecto secundario para las personas.

Características generales Equipos Desinfección UV – Purion.

Los equipos tienen un diseño compacto que asegura un eficiente ahorro energético que además cumplen la normativa y leyes europeas vigentes en desinfección ultravioleta.

Los equipos Purion UV garantizan la dosis mínima requerida para una desinfección del 99%. Con esta dosis se consigue una desinfección superior a la necesaria.

Todas las lámparas UV para desinfección de los equipos Purion, son de alta potencia.

No se generan residuos tóxicos perjudiciales para la salud y medio ambiente.

Equipos tienen un bajo costo de instalación y mantenimiento, siendo ésta una característica importante para nuestros clientes para futuras reposiciones de lámparas u otro accesorio.

Disponemos de equipos para verificar la potencia de la luz y las horas de vida útil de las lámparas UV.

Selección Equipos Desinfección UV

Para saber cuál equipo UV de desinfección es el correcto para usted, lo primero es indicar si la desinfección es para Aire, Superficies o Agua.

También es necesario conocer el volumen del recinto, y nivel de desinfección deseado o necesario según sus características individuales. Y lo más importante, microorganismo, virus o bacterias a eliminar o inactivar.

Dentro de la variedad de sistemas UV de irradiación, hay con luz UV directa o indirecta y según las características de funcionamiento podrá haber o no personas presentes en la zona en tratamiento.

Nuestra empresa relaciona y hace interactuar los sistemas de climatización existentes en las dependencias (oficinas, mall, clínicas, universidades, etc...) con los sistemas de desinfección UVC, logrando así disminuir los costos de instalación a nuestros clientes.

Consultas o solicitud atención en: contacto@jofal.cl o en www.jofal.cl